

ETUDES - REALISATION - INTEGRATION

Lignes d'assemblage
Montages d'usinage et de contrôle Outillages de moulage et de détourage Outillages de manutention et palonniers

## Nos moyens



## 1] Létude

${ }^{2}{ }^{2}$ catia V. 5
${ }^{2} 35$ SOLIDWORKS

- LA PROGRAMMATION

Mastercam ${ }_{\text {3AXES }}$

## ©

## LA FABRICATION

$\sqrt{ }$ Centre d'usinage 3 axes $(1600 \times 820 \times 660)$ HARTFORD
$\sqrt{ }$ Centre d'Usinage 3 axes ( $1270 \times 510 \times 635$ ) HASS
$\sqrt{ }$ Fraiseuse CN 3 axes $(1000 \times 450 \times 450)$ ANAYAK
$\sqrt{ }$ Fraiseuse CN 3 axes $(1200 \times 600 \times 750)$ PMER
$\sqrt{ }$ Tour à commande numérique MAZAK
Fraiseuses conventionnelles ( $1100 \times 300 \times 450$ )
$\sqrt{ } \sqrt{ }$ Tours conventionnels
$\sqrt{ }$ Machine à pointer $(800 \times 800 \times 500)$ HAUSER
$\sqrt{ }$ Rectifieuse plane
Perceuses à colonne, scie à ruban


## ㄴ.) contrôle

$\sqrt{ }$ Colonne Ht 800 мITUTOYO
$\sqrt{ }$ Bras FaroArm Edge, 7 axes, 2.70 m , FARO

$\sqrt{ }$ Marbre granit
$\sqrt{ }$ Divers matériels

- CONTRÔLE TRIDIMENSIONNEL

Tridim TRIMEK ( $3000 \times 2000 \times 1500$ )

## MetrologXG

- LASERS DE POURSUITE
$\sqrt{ } \sqrt{ }$ Tracker Vantage FARO


## Quelques réalisations

## De la chaîne d'assemblage à l'outillage de cambrage.



A
Outillage de dégauchissage


Chaîne d'assemblage Transcowl


Module de perçage encadrement de porte


## "SEFI屏

## Vos Contacts

Bruno ABANE<br>Président<br>Directeur Général<br>b.abane@sefi-fr.net

Aurélien LEGLISE
Directeur Technique
a.leglise@sefi-fr.net


